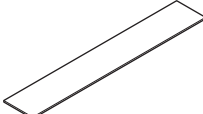


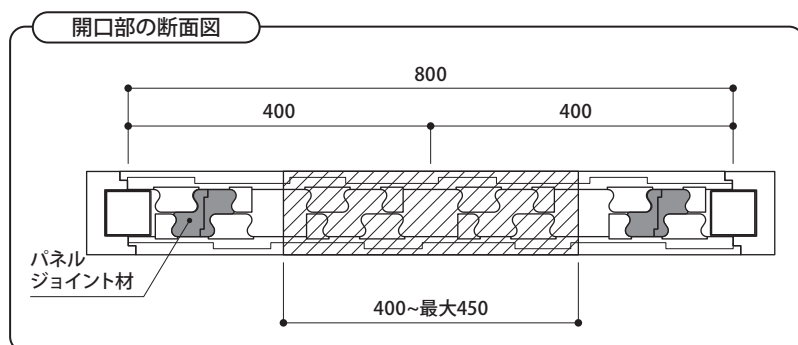
- このたびは、当社製品をお買い上げいただきまして、まことにありがとうございます。
- 取り付けの際は、本体の取付説明書の内容（指示）にしたがってください。

梱包明細表（現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通）

■ 塞ぎ板セット（開口部現場加工共通部材）

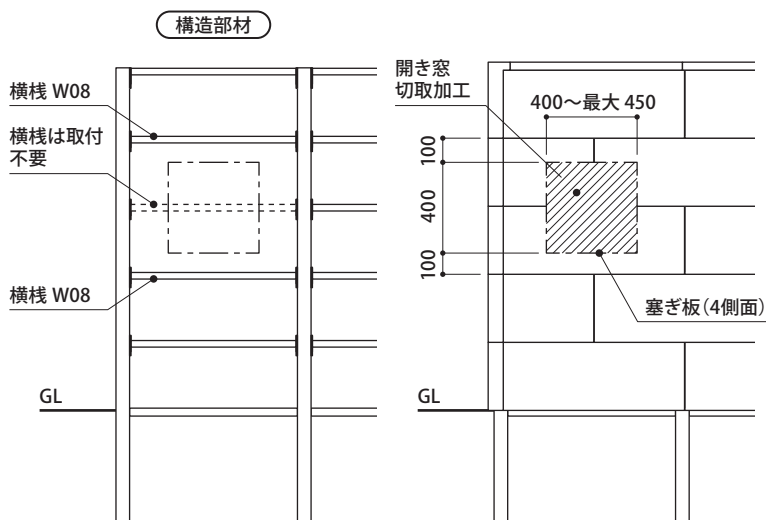
名称 部材・部品	略図	員数
開口部用塞ぎ板 L=1000		1
コースレッドネジ L28		18（予備4）
取付説明書		1

1. 現場加工 開き窓の納まり図（現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通）



- 開き窓の加工幅は左図のように400mm～450mmの範囲で加工してください。
- 加工方法はP.2の加工手順を参考にしてください。

■ 開き窓（2スパン）

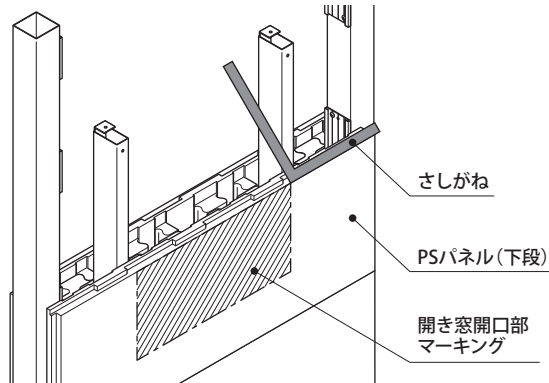


 は開き窓開口部を示しています。

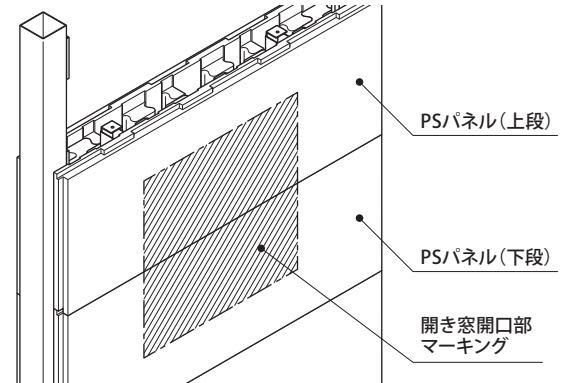
- 左図は3段と4段目に開き窓加工の場合を表示しています。他の段に加工を行う場合も同様に加工してください。
- 開き窓の加工は2スパンまでです。3スパン以上の開き窓の加工は避けてください。
- 開き窓の加工後は、切り取った側面に塞ぎ板を必ず貼り付けてください。

2.PSパネルの開き窓加工の手順（現場加工）〈現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

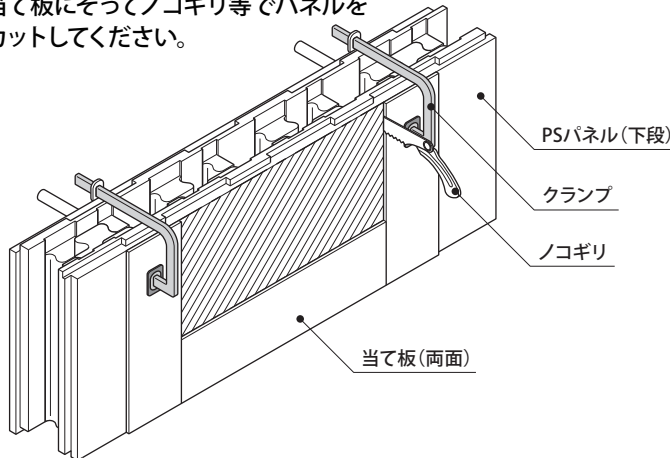
- ①PSパネル（下段）を仮組みしてください。
開口部の切り取り部分を、PSパネルの表裏にマーキングしてください。
※さしがね等を使い、表裏のマーキング位置を揃えてください。



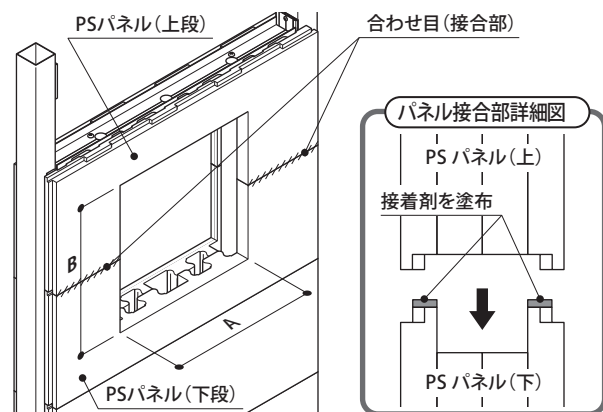
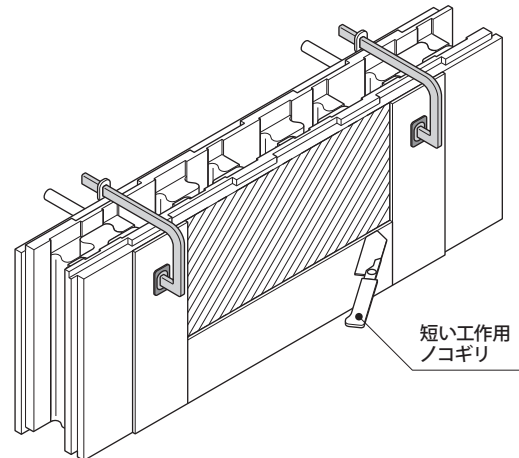
- ②PSパネル（上段）を積み上げ、PSパネル（下段）のマーキングに合わせて、PSパネル（上段）表裏にマーキングしてください。



- ③PSパネル（下段）に開き窓開口部のマーキングに合わせて当て板を両面に当て、クランプ等で固定してください。
当て板にそってノコギリ等でパネルをカットしてください。



- ④狭い部分のカットは、短い細工用のノコギリ等で両面から切り込みを入れカットしてください。

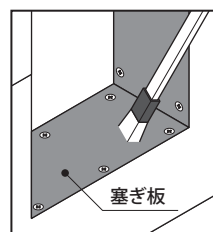
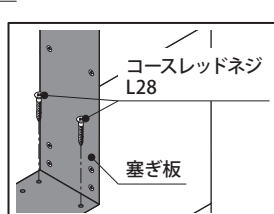
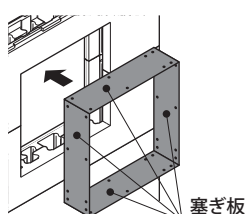


- ⑤カットした上下のPSパネルを積み上げてください。
PSパネルの表裏の向きはカット前と同じにしてください。
カット前に表裏の区別の印を付けておくと、判断が楽にできます。
PSパネルとPSパネルの合わせ目（接合部）には、接着剤を塗布して貼り合わせてください。（左図参照）

- ⑥カットしたPSパネルを全て積み上げ後、上から横桟を取り付けてください。横桟と柱の固定は、本体の取付説明書をご覧ください。

- ⑦開き窓開口部用塞ぎ板の組付
開き窓1か所所開口部用塞ぎ板は2枚必要です。
開き窓開口部のA・B寸法を測ってください。
開口部用塞ぎ板をA・B寸法でカットしてください。
必要に応じてφ6孔(皿加工)を行ってください。

- ⑧開き窓開口部の側面に接着剤を塗布して、塞ぎ板を貼り付け、コースレッドネジL28で固定してください。



- 現場塗装仕上用の場合
ネジ止め後、塞ぎ板に下塗り塗料を塗ってください。
塗料が乾燥後、仕上げ塗料を塗ってください。
- 現場貼り仕上用の場合
下塗り塗装はいりません。
そのまま石材やタイルを貼り付けてください。